



CompAir

by Gardner Denver

A la cabeza
en innovación
de compresores
exentos de aceite

Un nuevo concepto de eficiencia energética



Tecnologías innovadoras
de aire comprimido sin aceite

PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

CLASE ISO:
CERO Y SIN SILICONA

PureAir de CompAir

– Garantía de aire comprimido
100 % libre de aceite



EL MEJOR
DE SU
CATEGORÍA



La tecnología CompAir mejora el rendimiento y la eficacia de los procesos de nuestros clientes; al mismo tiempo, reduce el impacto medioambiental.



El mejor seguro de aire comprimido que pueda imaginar

Como fabricante y proveedor de compresores exentos de aceite desde hace más de 90 años, CompAir está comprometido con la calidad y la innovación, así como con las necesidades comerciales y operativas de sus clientes. El desarrollo de nuestra gama PureAir es la mejor prueba de ello.

Nuestros compresores sin aceite están ayudando a las industrias de todo el mundo a satisfacer y superar los objetivos de calidad y producción en los sectores de alimentación y bebidas, farmacéutico, electrónico, sanitario y de generación de energía, entre muchos otros.

Estamos a la vanguardia en tecnología de compresión sin aceite gracias a innovaciones revolucionarias como Ultima.

La gama más amplia de tecnología de aire comprimido sin aceite

La pureza del aire es un factor muy importante para muchas aplicaciones en las que el más mínimo derrame de aceite puede deteriorar el producto o los equipos de producción.

Dependiendo de la aplicación, una tecnología concreta puede ser mucho más adecuada que otra, al igual que sucede con los distintos rangos de rendimiento.

Al elegir CompAir, cuenta con la garantía de obtener la mejor solución posible para su aplicación, incluidos los equipos de tratamiento de aire. Además de las tecnologías sin aceite habituales, CompAir ofrece soluciones realmente únicas en el mercado.



Sea cual sea la aplicación, CompAir tiene la solución perfecta de aire sin aceite.



Ventajas del aire comprimido sin aceite



Cumplimiento normativo sin riesgos

Hay procesos que necesitan aire limpio, seco y libre de aceite sin riesgo de contaminación. Un compresor exento de aceite le aporta tranquilidad tanto en el funcionamiento del sistema como en su actividad empresarial.



Funcionamiento sin complicaciones

El aire cargado de aceite puede perjudicar a los sistemas de tratamiento de aire y los equipos del proceso. Como consecuencia, a los equipos electrónicos pueden sufrir daños y provocar paradas y gastos innecesarios.



Reducción de los costes de mantenimiento y ahorro de energía

Un auténtico compresor exento de aceite no contiene aceite en la cámara de compresión. De esta forma, reduce al mínimo los requisitos de filtrado y las caídas de presión, lo que redundará en un ahorro energético.



Mayor sostenibilidad

Un aire de alta calidad y libre de contaminantes permite disfrutar de un sistema de aire comprimido altamente eficiente.

Ultima™

Hasta un
13%

de ahorro energético en comparación con la tecnología convencional libre de aceite

Eficiencia libre de aceite garantizada



**SOLO
69dB(A)**



Rango de presión

De 4 a 10 bar



Caudal volumétrico

De 6,7 a 23,9 m³/min



Potencia del motor

De 75 a 160 kW



GERMAN
ENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE



Ofrece aumentos significativos en la eficiencia y supera los objetivos medioambientales.



Ultima™

Compresor de tornillo y velocidad variable de dos etapas exento de aceite con dos motores magnéticos permanentes

Ultima™ suministra a todos los niveles

Ultima es un revolucionario compresor PureAir exento de aceite. El diseño exclusivo de esta nueva gama de compresores CompAir, utiliza una bomba de aire de baja y alta presión. Cada elemento de compresión individual es impulsado por un motor síncrono de imanes permanentes y velocidad variable, lo que ofrece niveles de eficiencia excepcionales frente a la tecnología libre de aceite tradicional. Considerando que el mayor coste en el ciclo de vida de un compresor es la energía para hacerlo funcionar, el diseño exclusivo de Ultima nos ha permitido combinar el máximo rendimiento con la máxima eficiencia, y con un tamaño un 37 % menor que un compresor exento de aceite de dos etapas.

**EL MEJOR
EN SU
CATEGORÍA**

Ultima™ – Un negocio rentable

El exclusivo diseño patentado ofrece numerosos beneficios a los usuarios de aire comprimido:

▶ **LOS MÁS ALTOS NIVELES DE EFICIENCIA**

- Hasta un 13 % de ahorro en comparación con el estándar del sector

▶ **RENDIMIENTO ÓPTIMO CON CUALQUIER CARGA**

- Accionamiento individual de los elementos de compresión de alta y baja presión
- No requiere engranajes

▶ **LA MEJOR HUELLA DE SU CATEGORÍA**

- Hasta un 37% menos de espacio en comparación con el estándar del sector

▶ **EL COMPRESOR MÁS SILENCIOSO DE SU CATEGORÍA**

- Máx. de 69 dB(A) (refrigerado por agua) y 70 dB (A) (refrigerado por aire)
- Fácil instalación en el punto de uso

▶ **ADAPTABILIDAD TOTAL ENTRE 75 KW Y 160 KW**

- Posibilidad de actualizar el compresor Ultima si la demanda aumenta
- Disponibilidad inmediata, sin plazos de entrega ni tiempo de parada para la instalación
- Mucho más económico que la inversión en un compresor nuevo o adicional

▶ **CONSUMO MÍNIMO DE ENERGÍA EN VACÍO**

- Hasta un 45 % de ahorro en comparación con el estándar del sector

▶ **RECUPERACIÓN DE CALOR MUY EFICIENTE**

- 100 % de recuperación de todo el calor generado por el compresor
- El primer compresor exento de aceite y refrigerado por aire que puede utilizarse para recuperar el calor del proceso

▶ **EXENTO DE ACEITE Y SILICONA**

- Nivel máximo de calidad de aire
- Certificación de clase 0

▶ **FÁCIL INSTALACIÓN**

- No requiere canalizaciones
- Pasa por prácticamente cualquier puerta

▶ **SOLUCIÓN ICONN INDUSTRY 4.0**

- Mantenimiento proactivo
- Sin cortes de servicio imprevistos
- Solución gratuita



▶ **NUMEROSAS OPCIONES ADICIONALES PARA TODO TIPO DE NECESIDADES**

- Variante para exteriores, conexión HOC, U-Cooler, etc.

Relación peso/potencia inigualable

Ultima contribuye al ahorro de costes de muchas maneras. No sólo ofrece una excelente eficiencia y reduce considerablemente los costes del ciclo de vida, Ultima requiere un promedio de 3,4 m³ menos de espacio (o hasta un 37 % menos) que un compresor exento de aceite convencional de dos etapas. Esto permite una fácil instalación en un espacio reducido. Además, proporciona un ahorro en los costes de propiedad.



Ultima es el único compresor exento de aceite y refrigerado por aire del mercado que está disponible con recuperación de calor



Unidad de diseño exclusivo

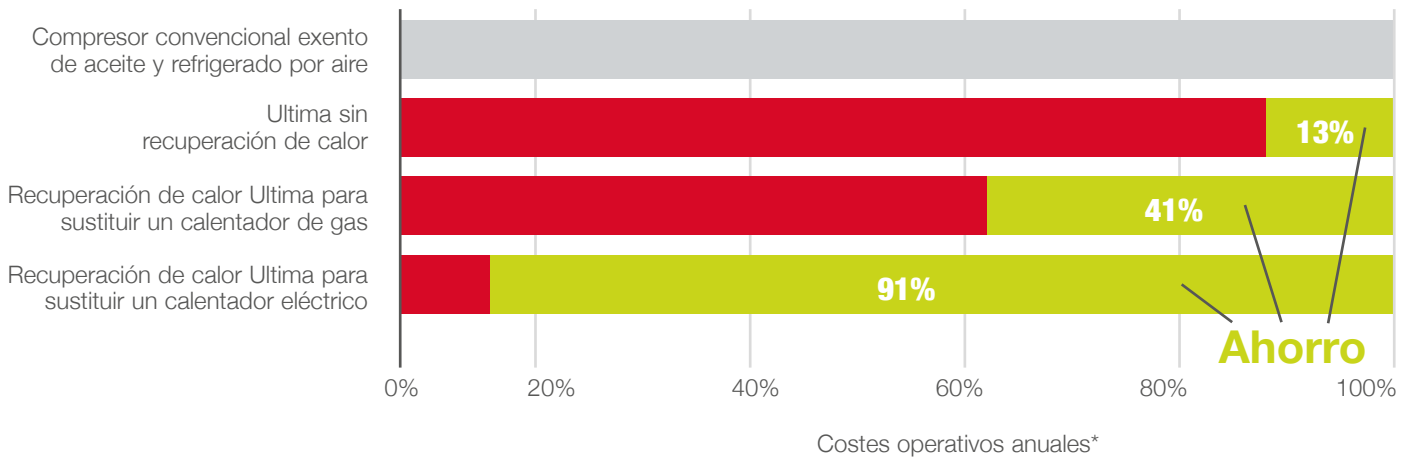
Los compresores exentos de aceite tradicionales son accionados por un sólo motor mediante una caja de engranajes que, a su vez, impulsa los airends de alta y baja presión. Las cajas requieren aceite y producen fricción, lo que equivale a una pérdida de energía. Ultima utiliza motores de ultra alta eficiencia que sustituyen la caja de engranajes, y es el único motor que optimiza el rendimiento en toda la gama de volumen, ya que los airends pueden accionarse a diferentes velocidades dependiendo de la demanda. Con un único motor para ambos airends esto no es posible. Aquí es donde el Ultima destaca y es difícil de superar.

El diseño del Ultima utiliza una “caja de engranajes digital” inteligente que supervisa continuamente y ajusta independientemente las velocidades de cada airend, asegurando la máxima eficiencia y las relaciones de presión en todo momento.

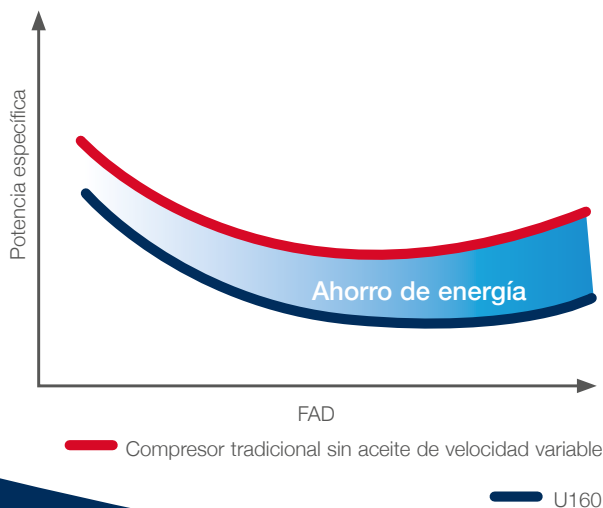
Airend de eficiencia premium

A diferencia de la mayoría de los airends sin aceite que sucumben rápidamente a la degradación del rendimiento, las bombas de aire alemanas diseñadas y fabricadas por Ultima usan un revestimiento especial para asegurar la máxima eficiencia y protección durante toda la vida útil del compresor.

Comparación de costes operativos anuales



Eficiencia - 160 kW a 10 bar (g)



Sistema de refrigeración único

El innovador y patentado sistema de refrigeración de paquete cerrado de Ultima permite recuperar hasta el 98 % del calor generado por el proceso de compresión. Esta energía se puede utilizar para calentar el agua del proceso hasta temperaturas de 85°C.

Otra interesante característica es la posibilidad de utilizar Ultima en modo de refrigeración híbrido. Dependiendo del método de refrigeración más económico en cada momento (p. ej., en caso de cambio de disponibilidad de agua para refrigeración en función de la estación), Ultima puede funcionar con refrigeración por aire o agua o mediante una combinación de ambas.

* Funcionamiento a 20 m³/min 8 bar, 4000 horas anuales, precio de la electricidad de 15 ct/kWh, precio del gas de 5 ct/kWh

Ultima™

Compresor de tornillo y velocidad variable de dos etapas exento de aceite con dos motores magnéticos permanentes

Refrigerado por aire con recuperación de calor - Eficiencia máxima



Ultima refrigerado por aire

Serie DH

iConnⁱ

Costes reducidos durante todo el ciclo de vida

Compresores de tornillo rotativo exentos de aceite con inyección de agua



Rango de presión

De 4 a 10 bar



Caudal volumétrico

De 0,32 a 18,55 m³/min



Potencia del motor

De 15 a 110 kW



El mayor elemento de coste de un compresor a lo largo de su vida útil es la energía necesaria para su funcionamiento. CompAir incorpora tecnologías de ahorro energético en cada etapa de diseño para ofrecer un compresor más resistente e inteligente.



Serie DH

Compresor de tornillo con inyección de agua de una etapa exento de aceite

CompAir DH: su recurso para reducir costes

Nuestro diseño exclusivo reduce las velocidades y las temperaturas. Como resultado, el rendimiento mejora y el desgaste de los componentes disminuye. El uso de un motor de transmisión directa y de una sola etapa, sin engranajes ni correas, maximiza la eficiencia. Para evitar cualquier derroche de energía, la velocidad variable adapta en todo momento el suministro de aire comprimido a la demanda de la aplicación.

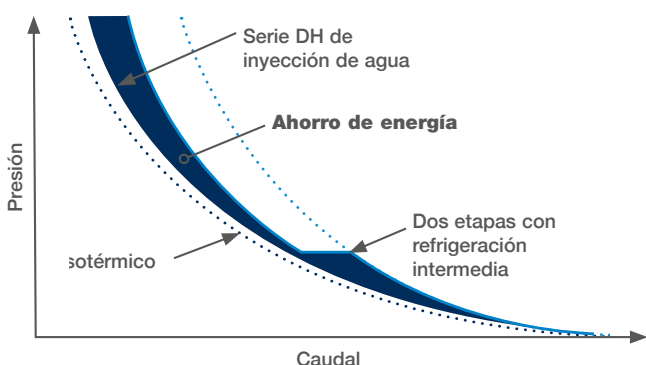
Aire comprimido sin aceite de máxima calidad para todas las aplicaciones

- ▶ Elemento de compresión de transmisión directa y de una sola etapa que maximiza la eficiencia y minimiza el mantenimiento
- ▶ Inyección de agua de alta calidad que lubrica, refrigera y sella el proceso de compresión maximizando la eficiencia
- ▶ La tecnología de velocidad variable permite reducir los costes energéticos
- ▶ La carcasa completamente silenciada y empaquetada reduce el ruido y simplifica la instalación
- ▶ Las completas funciones de control garantizan un funcionamiento seguro y fiable e incluyen la capacidad de comunicación remota
- ▶ Disponible con control remoto iConn - Conexión IoT

Ahorros de energía

La inyección de agua conlleva bajas temperaturas, y las bajas temperaturas significan una compresión más eficiente.

Diagrama de compresión



La respuesta perfecta a su demanda de aire

Los compresores de velocidad variable de CompAir gestionan de forma eficiente y fiable la demanda variable de aire. El compresor de velocidad variable adecuado permite conseguir ahorros de energía considerables y un suministro de aire estable a una presión constante.

Mantenimiento reducido

Nuestros compresores exentos de aceite están fabricados para durar, con un diseño robusto y sencillo que facilita su mantenimiento. También los hemos fabricado para que sean fáciles de utilizar, con una variedad de opciones que le aseguran el control permanente de su suministro de aire.

La gama DH ofrece tranquilidad total

- Menos piezas móviles, menos fallos
- Las velocidades reducidas y la compensación de cargas de los cojinetes prolongan la vida útil hasta 36.000 horas y reducen los costes de funcionamiento
- Las bajas temperaturas de funcionamiento reducen el desgaste de los componentes
- La ausencia de aceite y piezas cargadas de aceite ahorra tiempo y dinero

Serie D

Diseño innovador exento de aceite

Gestión de datos segura iConn



Rango de presión

De 4 a 10 bar



Caudal volumétrico

De 8,89 a 51,1 m³/min



Potencia del motor

De 75 a 315 kW



Rendimiento de vanguardia: componentes de alta eficiencia, bajas pérdidas de presión, temperaturas bajas y control económico.



Serie D

Compresor de tornillo de dos etapas exento de aceite

Fiabilidad excepcional para las aplicaciones demandadas

La nueva gama de compresores de tornillo rotativo exenta de aceite de dos etapas ha sido diseñada centrándose en la seguridad operacional de las aplicaciones demandadas. Su innovadora construcción proporciona un rendimiento de vanguardia, un control exhaustivo y una fiabilidad excepcional. El sofisticado controlador Delcos XL protege su inversión supervisando constantemente los parámetros operacionales. El elemento de compresión, desarrollado y fabricado por CompAir, opera a temperatura baja y constante reduciendo los costes del ciclo de vida del compresor. Con un fácil mantenimiento y una completa cobertura de la garantía asegurada, los operadores eliminan cualquier posible riesgo para su negocio.

Perfecto control y rendimiento



Delcos XL – Innovador controlador con pantalla táctil

Fácil de mantener

El diseño de estos equipos garantiza que los puntos de servicio sean de fácil acceso. Las puertas laterales están articuladas y son extraíbles para permitir el acceso completo a todos los puntos de servicio. El número reducido de partes móviles reduce aún más los costes de mantenimiento.

El premio a la gama D ganadora

- ▶ Eficiencia de calidad superior con la ejecución de dos etapas de la unidad compresora
- ▶ Alta calidad del motor eléctrico IE3, IE4 opcional
- ▶ Refrigeración eficiente del motor
- ▶ Altas temperaturas ambientales de hasta 45 °C
- ▶ Controlador de pantalla táctil Delcos XL con supervisión mejorada
- ▶ Circuito del agua de refrigeración cerrado para la refrigeración de la unidad compresora
- ▶ Disponible con control remoto iConn - Conexión IoT

Diagramas de Tendencia

La posibilidad de mostrar análisis detallados del sistema en forma de diagramas y gráficos de tendencia permite ajustar con precisión los parámetros de funcionamiento para maximizar la eficiencia.



Serie S

Configuración del compresor



Rango de presión

De 8 a 10 bares



Caudal volumétrico

De 21,2 a 106,0 m³/h



Potencia del motor

De 4 a 15 kW



Máxima flexibilidad con un diseño modular sofisticado.



Serie S

Compresor scroll de varias etapas exento de aceite

Sin contaminantes. Sin riesgos. 100 % libre de aceite

La pureza del aire comprimido es crucial para muchos sectores, como la medicina, la investigación y la biotecnología. La nueva Serie S de compresores scroll exenta de aceite de CompAir no utiliza aceite en ninguna parte y se ha certificado ISO 8573-1 Clase 0 y sin silicona, lo que representa el nivel de calidad del aire más alto posible. Además del cumplimiento de los requisitos legales, la tecnología scroll sin aceite reduce los costes de propiedad evitando las sustituciones de filtro, el tratamiento de condensación de aceite y la energía empleada para combatir la pérdida de presión provocada por la filtración.



Duplex

Serie S de CompAir

- 1 Drenaje de condensado automático
- 2 Armazón rígido
- 3 Filtro de entrada de 5 micras
- 4 Ranuras en horquilla para fácil manipulación
- 5 Diseño exclusivo de cámaras - Refrigeración y facilidad de mantenimiento maximizadas
- 6 Postenfriadores industriales grandes
- 7 Motor TEFC eficiente Premium
- 8 Ventilador de refrigeración de alto volumen
- 9 Caja de sonido de bajo sonido
- 10 Aislantes de vibración internos

Configuración del compresor

Según los requisitos de la aplicación, la versátil Serie S de CompAir está disponible en distintos tamaños de kW. La gama de compresores scroll comienza con las unidades Simplex de 4, 6 y 8 kW y las unidades Duplex de 7, 11 y 15 kW. El diseño del compresor es muy limpio, sencillo y de fácil mantenimiento.

La nueva Serie S de CompAir

- ▶ Diseño 100% libre de aceite
- ▶ Alta fiabilidad
- ▶ Funcionamiento continuo, ciclo de servicio del 100%
- ▶ Bajo consumo energético
- ▶ Bajos niveles de vibración y sonido
- ▶ Diseño compacto
- ▶ Sin apenas mantenimiento debido al menor número de piezas móviles

Control y supervisión

La Serie S de CompAir está disponible con distintas opciones de controlador. Las versiones Simplex pueden estar equipadas con el panel de relés básico u opcionalmente con el controlador electrónico HMI Deluxe.

El control HMI Deluxe opcional de CompAir incorpora gráficos de navegación fáciles de utilizar que ponen al alcance de la mano información interactiva e intuitiva. Con un servidor web integral incorporado, mediante conexión ModBus TCP Ethernet, estos controladores ofrecen visibilidad del sistema de compresor scroll desde cualquier ordenador o dispositivo móvil con conexión a Internet.



Serie R

Serie R

Compresores de pistón
exentos de aceite de
alta capacidad

Robusto y potente



Rango de presión

De 4 a 12 bares



Caudal volumétrico

De 7,5 a 18,1 m³/min



Potencia del motor

De 45 a 110 kW

Dada la extraordinaria eficiencia energética, CompAir ha mantenido la apuesta por la tecnología de pistón probada, y al mismo tiempo, ha continuado desarrollándola consecuentemente y actualizándola con los últimos avances.

Gracias al diseño del compresor de pistón de alto rendimiento de doble acción, se produce una enorme reducción del consumo de energía eléctrica tanto en funcionamiento a plena carga como a media carga. La rápida conmutación de plena a media carga y vice versa permite un ajuste preciso de la demanda de aire comprimido e, igualmente, una escasa presión diferencial en la red. Al mismo tiempo, esto minimiza la pérdida en modo de espera, que en los compresores de pistón se ubica solo en aprox. 8–9 % del rendimiento instalado. Los ahorros significativos de energía se producen por el bajo consumo de **energía en plena carga**, la **escasa banda de presión** y las **escasas pérdidas en modo de espera**.

Plena carga: 100 % de caudal → 100 % consumo de energía **Media carga:** 50 % de caudal → 53% consumo de energía

Tecnología moderna combinada con ingeniería mecánica robusta

La construcción robusta y de alta calidad, combinada con la alta eficiencia, permite un corto período de armonización. Gracias al ciclo de vida útil, económico y prolongado, la serie R sigue facilitando aire comprimido de calidad después de años.

- Compresor de pistón de doble acción y dos velocidades
- Regulación de 3 niveles ahorradora de energía: 0 % – 50 % – 100 %
- Refrigerado por agua, con enfriadores de tubo dimensionados generosamente
- Anillos guías y de pistón de materiales de alta calidad con un anillo guía central y dos anillos de pistón situados por encima y por debajo, para un sellado óptimo y de escaso desgaste. De este modo, se evitan las pérdidas de corriente inversa
- Motor eléctrico IP55 IP55 con bajas revoluciones de 1.000 r/min
- No hay componentes separados
- Instalación sencilla y lista para la conexión



La serie R en la producción de carrocerías de BMW

Cómo añadir más valor

Instalaciones a medida

La creciente complejidad de las instalaciones de producción y los requisitos de los sistemas, unida al incremento de los costes energéticos y las tasas por emisión de carbono, hacen que sea **vital evaluar correctamente** las especificaciones de los sistemas de aire comprimido. Su rendimiento y eficiencia determinan el impacto medioambiental de la empresa y afectan a sus resultados financieros.

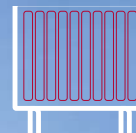
Los sistemas de aire comprimido CompAir utilizan la tecnología más avanzada y ofrecen soluciones de alta eficiencia energética con **bajos costes durante todo el ciclo de vida**.

Sistema de recuperación de calor integrado de calor integrado

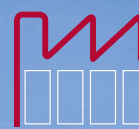
El eficiente sistema de recuperación de calor integrado de CompAir permite lograr un ahorro energético y económico considerable. Puede instalarse de fábrica o suministrarse como kit de actualización con todos los tubos y conexiones necesarios.



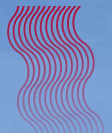
Agua caliente



Calefacción



Proceso industrial

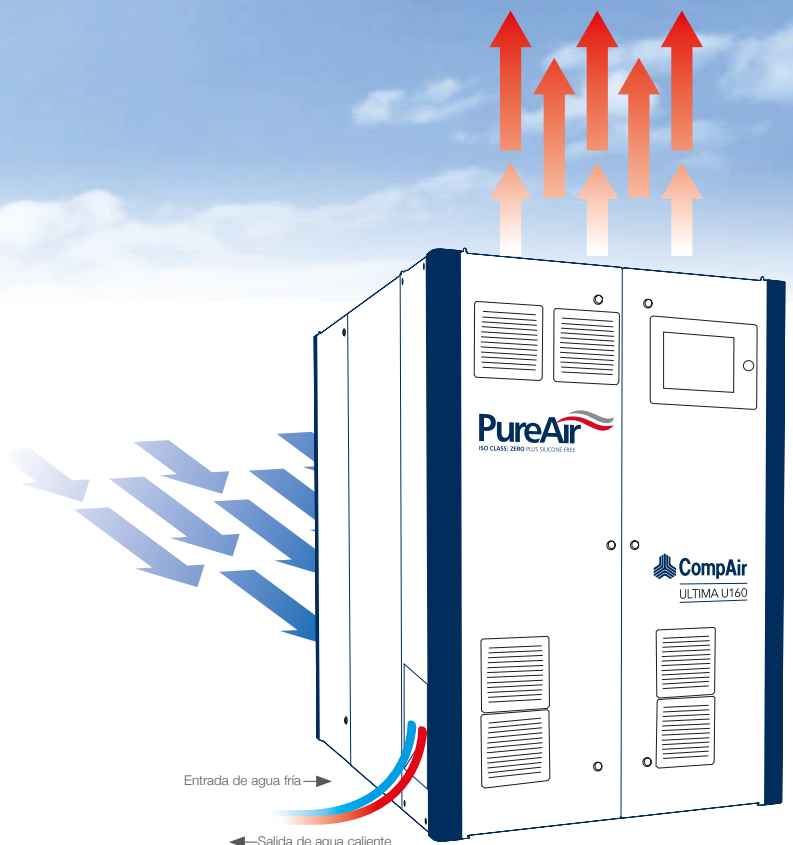


Aire caliente a presión



Gama completa de equipos de tratamiento de aire

- Filtrado
- Secador frigorífico y de adsorción
- Gestión del condensado
- Calor del secador de compresión
- Generador de nitrógeno



Ultima refrigerado por aire con recuperación de calor para aplicación de calentamiento del proceso



iConn

by Gardner Denver

La solución iConn Industry 4.0

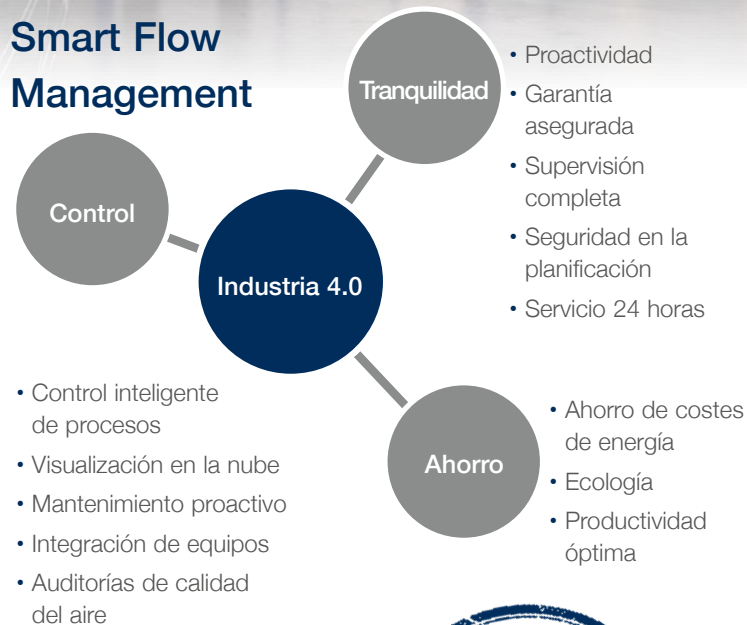
Ultima, a través del controlador, está preparado para iConn. iConn es el nuevo servicio de monitorización en tiempo real, inteligente e intuitivo que ofrece información en profundidad y en tiempo real del sistema a los usuarios de aire comprimido. Permite planificar la producción de forma precisa y con total tranquilidad, generando datos y estadísticas que mantienen informados a los usuarios sobre el rendimiento además de indicar los problemas potenciales.

PureCARE

PUREAIR SERVICING & MAINTENANCE PROGRAMME

Desarrollado específicamente para nuestra gama de productos sin aceite, los programas de servicio CompAir PureCARE van más allá de los sistemas de servicio tradicionales para garantizar que no se interrumpa el suministro de aire comprimido de calidad y se consiga un rendimiento óptimo del compresor. De esta manera, le proporcionamos la tranquilidad que necesita en sus procesos de producción y presupuesto.

Smart Flow Management



Los planes de servicio PureCARE son realizados por técnicos formados específicamente en la fábrica de CompAir para mantener el aire comprimido sin aceite en condiciones óptimas, con la calidad y el rendimiento inigualables de las piezas originales. Cada plan de servicio PureCare está adaptado a su aplicación específica y las circunstancias del cliente, asegurando la fiabilidad del sistema y la productividad y optimización de los costes.

Datos técnicos de la gama de productos exenta de aceite de CompAir

CompAir Ultima™



Modelo	Método de enfriamiento	Presión nominal [bar g]	Motor de accionamiento [kW]	FAD a 8 bar g ¹⁾ Mín. - Máx. [m³/min]	FAD a 10 bar g ¹⁾ Mín. - Máx. [m³/min]	Nivel de ruido al 100% de la carga [dB(A)] ²⁾	Dimensiones L x An x Al [mm]	Peso [kg]
U75	Aire	4 - 10	75	6,7 - 11,9	7,7 - 9,9	64	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					63	2044 x 1394 x 1992	2750
U90	Aire	4 - 10	90	6,7 - 14,9	7,7 - 12,7	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U110	Aire	4 - 10	110	6,7 - 18,5	7,7 - 16,3	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U132	Aire	4 - 10	132	6,7 - 22,2	7,7 - 19,9	67	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					66	2044 x 1394 x 1992	2750
U160	Aire	4 - 10	160	6,7 - 23,9	7,7 - 23,6	70	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					69	2044 x 1394 x 1992	2750

Serie DH de CompAir

Velocidad Fija - Enfriado por aire y agua

Modelo	Método de enfriamiento	Presión de trabajo [bar g]		Velocidad nominal del motor [kW]	Aire libre entregado [m³/min]		Nivel de ruido [dB(A)] ²⁾	Dimensiones L x An x Al [mm]	Peso [kg]
		8 bar g ¹⁾	10 bar g ¹⁾						
D15H	Aire	8	10	15	2,30	1,80	68	1345 x 880 x 1612	672
	Agua						65		624
D22H	Aire	8	10	22	3,50	2,89	68	1345 x 880 x 1612	691
	Agua						65		643
D37H	Aire	8	10	37	5,86	5,04	71	1722 x 920 x 1659	960
	Agua						61		860

Velocidad Variable - Enfriado por aire y agua

Modelo	Método de enfriamiento	Presión de trabajo [bar g]		Velocidad nominal del motor [kW]	Aire libre entregado [m³/min]		Nivel de ruido a un 70 % de carga [dB(A)] ²⁾	Dimensiones L x An x Al [mm]	Peso [kg]
		min.	max.		min. ¹⁾	max. ¹⁾			
D15H RS	Aire	5	10	15	0,32	2,34	67	1345 x 880 x 1612	687
	Agua						64		639
D22H RS	Aire	5	10	22	0,68	3,45	67	1345 x 880 x 1612	687
	Agua						64		658
D37H RS	Aire	5	10	37	1,09	6,87	71	1722 x 920 x 1659	995
	Agua						60		895
D50H RS	Aire	5	10	45	1,17	7,64	73	2158 x 1412 x 1971	1570
	Agua								1490
D75H RS	Aire	5	10	75	1,72	11,39	75	2158 x 1412 x 1971	1890
	Agua								1810
D110H RS	Agua	5	10	110	3,04	18,55	72	2158 x 1412 x 1971	2200

Serie D de CompAir

D75 – D315 de velocidad fija

Modelo	Método de Refrigeración	Motor de Accionamiento [kW]	Presión nominal [bar g]	Aire libre entregado ¹⁾ [m ³ /min]		Dimensiones L x A x Al [mm]	Nivel acústico ²⁾ [dB(A)]		Peso [kg]
				8 bar g	10 bar g		8 bar g	10 bar g	
D75	Aire	75	8 - 10	12,91	10,63	2597 x 1744 x 2001	75	74	3023
	Agua						72	70	3223
D90	Aire	90	8 - 10	15,65	13,79	2597 x 1744 x 2001	76	75	3223
	Agua						73	72	3423
D110	Aire	110	8 - 10	19,51	17,39	2597 x 1744 x 2001	77	77	3265
	Agua						75	74	3465
D132	Aire	132	8 - 10	22,39	20,50	2597 x 1744 x 2001	78	78	3432
	Agua						77	76	3632
D160	Aire	160	10	-	22,33	2597 x 1744 x 2001	-	78	3644
	Agua							77	3844
D165	Aire	160	8 - 10	29,0	24,9	3300 x 1994 x 2190	78	78	5170
	Agua			29,1			77	78	4715
D200	Aire	200	8 - 10	35,8	32	3300 x 1994 x 2190	81	81	5515
	Agua			36,1			80	81	5060
D250	Aire	250	8 - 10	44,1	37,2	3300 x 1994 x 2190	84	83	5670
	Agua			44,5			81	82	5215
D315	Aire	315	8	49,2	-	3300 x 1994 x 2190	87	-	5975
	Agua		8 - 10				44,5	81	82

D110RS – D315RS de velocidad variable

Modelo	Método de Refrigeración	Motor de Accionamiento [kW]	Presión de Trabajo [bar g]	Aire libre entregado ¹⁾ [m ³ /min]		Dimensiones L x A x Al [mm]	Nivel acústico ²⁾ a un 70 % de carga [dB(A)]	Peso [kg]
				min.	max.			
D110RS-8	Aire	110	4 - 8	8,89	19,51	2597 x 1744 x 2001	76	3278
	Agua						72	3478
D110RS-10	Aire	110	4 - 10	10,51	17,68	2597 x 1744 x 2001	76	3278
	Agua						71	3478
D132RS-8	Aire	132	4 - 8	8,95	22,95	2597 x 1744 x 2001	77	3476
	Agua						73	3676
D132RS-10	Aire	132	4 - 10	10,51	21,10	2597 x 1744 x 2001	77	3476
	Agua						72	3676
D160RS-10	Aire	160	4 - 10	10,40	23,52	2597 x 1744 x 2001	77	3688
	Agua						73	3888
D200RS-8,5	Aire	200	4 - 8,5	17,3	37,4	3300 x 1994 x 2190	77	5565
	Agua						77	5110
D200RS-10	Aire	200	4 - 10	18	33,2	3300 x 1994 x 2190	77	5565
	Agua						79	5110
D250RS-8,5	Aire	250	4 - 8,5	17,4	46,9	3300 x 1994 x 2190	79	5720
	Agua						78	5265
D250RS-10	Aire	250	4 - 10	18,4	41,7	3300 x 1994 x 2190	79	5720
	Agua						79	5265
D315RS-8,5	Aire	315	4 - 8,5	16,6	51,1	3300 x 1994 x 2190	82	6025
	Agua						78	5570
D315RS-10	Agua	315	4 - 10	18,3	48,5	3300 x 1994 x 2190	79	5570

Serie S de CompAir – Compresores Scroll Premium exentos de aceite Simplex

Modelo	Presión nominal	Motor de accionamiento	FAD a 8 bar g ¹	FAD a 10 bar g ¹	Nivel sonoro	Dimensiones	Peso
	[bar g]	[kW]	[m ³ /hr]	[m ³ /hr]	[dB(A)]	L x An x Al [mm]	[kg]
S04	8 / 10	4	23,6	21,2	65	1168 x 686 x 711	315
S06	8 / 10	5,5	34,5	26,0	70	1168 x 762 x 711	352
S08	8 / 10	7,5	53,0	41,3	73	1168 x 762 x 711	367

Duplex

Modelo	Presión nominal	Motor de accionamiento	FAD a 8 bar g ¹	FAD a 10 bar g ¹	Nivel sonoro	Dimensiones	Peso
	[bar g]	[kW]	[m ³ /hr]	[m ³ /hr]	[dB(A)]	L x An x Al [mm]	[kg]
S07D	8 / 10	7	47,2	42,5	64	1420 x 864 x 1404	562
S11D	8 / 10	11	69,0	52,0	68	1422 x 864 x 1397	599
S15D	8 / 10	15	106,0	82,6	71	1422 x 864 x 1397	615

Serie R de CompAir - Compresores de pistón

Modelo	Método de refrigeración	Potencia del motor	Presión de servicio	Caudal máx. ¹⁾	Sin revestimiento			Con revestimiento	
					Nivel de la presión acústica	Dimensiones	Peso	Nivel de la presión acústica	Dimensiones
					[dB(A)]	L x An x Al [mm]	[kg]	[dB(A)]	L x An x Al [mm]
[bar g]	[kW]	[bar g]	[m ³ /min]	[dB(A)]	L x An x Al [mm]	[kg]	[dB(A)]	L x An x Al [mm]	
R80	Agua	45	4 - 10	8,0	79	1662x1630x1364	1650	69	2766x2016x1860
		55	11 - 12						
R100	Agua	55	4 - 9	10,0	79	1796x1630x1364	1815	69	2766x2016x1860
		75	10 - 12						
R135	Agua	75	4 - 12	13,3	83	1796x1630x1364	2480	73	2766x2016x1860
R180	Agua	90	4 - 7	18,1	83	2021x1835x1553	2760	73	2766x2016x1860
		110	8 - 12						

¹⁾ Datos medidos y determinados según la norma ISO 1217, cuarta edición, anexos C y E, con las siguientes condiciones:
Presión de entrada de aire: 1 bar a/14,5 psia. Temperatura de entrada de aire: 20 °C/68 °F. Humedad: 0 % (seco)

²⁾ Medido en condiciones de campo libre según las normas de prueba ISO 2151, tolerancia ± 3 dB(A)

Experiencia Global - Servicio local

Con más de 200 años de excelencia técnica, la marca CompAir ofrece una amplia gama de compresores y accesorios de alta fiabilidad y eficiencia energética adaptados a todo tipo de aplicaciones.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología. Como parte del grupo internacional Gardner Denver, CompAir se ha mantenido en todo momento a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. De esta manera, ayudamos a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de disponibilidad.



Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad fija y variable
- Pistón
- Portátiles

Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad fija y variable
- De pistón
- Centrífugos de alta velocidad – Quantima®
- Scroll

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Gestión del condensado
- Generador de nitrógeno

Sistemas de control innovadores

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master
- Gestión de datos segura iConn

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

Servicios de valor añadido

- Auditorías Energéticas profesionales
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir