



Innovación.
Eficiencia.
Conectividad.

Soluciones de aire
comprimido de vanguardia

iConn
by Gardner Denver



Tecnologías innovadoras
de aire comprimido

Innovación, eficiencia y conectividad total

Pioneros en desarrollo tecnológico

CompAir está a la vanguardia del diseño y de la fabricación de compresores desde hace más de 200 años, y mantiene un compromiso total con la calidad, la innovación y la comprensión de las necesidades de los clientes y sus requisitos operativos. Superamos los objetivos de calidad y producción de diversos sectores de todo el mundo.

Cuidamos el medio ambiente y su cuenta de resultados

La eficiencia sostenida es esencial en las soluciones de aire comprimido para reducir los costes operativos y optimizar las instalaciones. Nuestro compromiso con el desarrollo de soluciones respetuosas con el medio ambiente garantiza a nuestros clientes el cumplimiento de las exigencias de la legislación contra el cambio climático, reduciendo su huella de carbono gracias a la rebaja de la factura energética y operaciones más eficientes.

La innovación y el amplio conocimiento experto impulsan la eficiencia

La innovación continua de CompAir proporciona una amplia gama de compresores, accesorios y soluciones de gestión y tratamiento de aire extremadamente fiables y de alta eficiencia energética. Nuestros clientes confían en nuestros conocimientos y experiencia en el suministro de soluciones de la máxima innovación, eficiencia y conectividad.



Ultima redefine la eficiencia

El diseño exclusivo de la nueva gama de compresores Ultima de CompAir proporciona una extraordinaria eficiencia con un ahorro de energía de hasta un 13% en comparación con tecnologías tradicionales sin aceite. Teniendo en cuenta que el mayor coste durante el ciclo de vida de un compresor es la energía que utiliza para funcionar, este ahorro tiene un impacto significativo.



Excelencia en ingeniería - el poder de innovar

Las tecnologías de compresión avanzadas constituyen la base de todos los compresores. Por eso, resulta vital mantener internamente el diseño y la fabricación, utilizando la maquinaria de CNC más actual y tecnología láser en línea para desarrollar nuestros propios componentes.



**GERMAN
ENGINEERING**
DESIGN&MANUFACTURE

Esta excelencia en ingeniería garantiza que nuestros clientes reciban aire de alta calidad y a bajo coste de manera constante.

Una marca de Gardner Denver

La marca CompAir es sinónimo de fiabilidad y eficiencia energética y cuenta con el respaldo de Gardner Denver Industrial Group, importante operador global en el diseño, la fabricación y la comercialización de una amplia gama de compresores, bombas de vacío y soplantes.

Nuestras capacidades en una amplia gama de tecnologías innovadoras nos permiten ofrecer las mejores soluciones a nuestros clientes finales y OEM's de todo el mundo y de diversos sectores y aplicaciones. La oferta global también incluye una amplia variedad de servicios postventa que complementan a los productos.

www.gardnerdenver.com/industrials

La solución iConn Industry 4.0

La Serie L está equipada de serie con iConn. Se trata del servicio inteligente y proactivo de supervisión en tiempo real que aporta información exhaustiva sobre el sistema a los usuarios de aire comprimido. Permite planificar la producción de forma precisa y con total tranquilidad, generando datos y estadísticas que mantienen informados a los usuarios sobre el rendimiento además de indicar los problemas potenciales.

- Supervisión basada en unos parámetros específicos
- Necesidad de mantenimiento predictivo
- Optimización completa del control de producción de aire
- Integración de patrones de datos externos

iConn
by Gardner Denver

Soluciones de vanguardia en las que puede confiar

Caso de éxito



Gardner Denver ayuda a Thermo Fisher Scientific a cubrir sus necesidades de pureza de aire con el nuevo compresor Ultima

Thermo Fisher Scientific, la empresa global de biotecnología, ha invertido en una variedad de nuevos compresores exento de aceite de Gardner Denver que mejoran más de un 30 % su eficiencia energética, con una previsión de ahorro anual que asciende a 12 000 £. La organización también ha adquirido un compresor CompAir Serie D de Gardner Denver. Equipado con un motor de 75 kW de potencia, el compresor de tornillo exento de aceite de dos etapas proporciona aire con un 100 % de pureza para ayudar a Thermo Fisher Scientific a cumplir sus estrictas normas de calidad.



Instalaciones a medida

El aumento de la complejidad en las instalaciones de producción y en los requisitos del sistema, junto con los mayores costes de la energía, los impuestos y las tasas sobre el carbono y las emisiones, hacen que la evaluación y especificación correctas de las soluciones de aire comprimido sean vitales. El rendimiento y la eficiencia de los sistemas de aire comprimido afectan al impacto que causa su negocio sobre el medio ambiente y a su cuenta de resultados.

Las auditorías de aire sacan el máximo partido de su sistema de aire comprimido

Las auditorías y la experiencia de CompAir le permitirán en última instancia ahorrar dinero, ayudándole a conseguir unos costes operativos más bajos y una rápida rentabilidad de la inversión al tiempo que mejora su productividad.

La innovadora gama de compresores de CompAir abarca todos los sectores y aplicaciones, y ofrece:

- Compresores de velocidad fija y variable
- Compresores lubricados por aceite y sin aceite
- Compresores refrigerados por aire y agua
- Opciones de recuperación de calor, generación de nitrógeno y tratamiento del aire
- Controladores y secuenciadoras multicompresor



Análisis



Asesoramiento



Gestión de proyectos



Instalación



Garantía



Mantenimiento



Repuestos originales



En buenas manos

Las ampliaciones gratuitas de garantía que cubren soluciones de aire comprimido con y sin aceite garantizan la tranquilidad de nuestros clientes.

Algunas de las garantías más generosas del sector proporcionan un servicio de calidad con mantenimiento, presupuestos y costes de propiedad precisos.

El uso de aceites y recambios originales CompAir maximiza la vida útil y la eficiencia del compresor, mientras que el diseño de nuestros equipos garantiza facilidad de instalación y servicio, con menores costes de mantenimiento debido a la reducción de piezas móviles.

Nuestros técnicos formados en fábrica proporcionan soporte local durante las 24 horas.

PureCARE
PUREAIR SERVICING & MAINTENANCE PROGRAMME

Caso de éxito



Caso de éxito - La cervecera más antigua del mundo reduce su consumo de energía un 30%

La cervecera Weihenstephan de Freising, cerca de Múnich, ha completado la optimización de su sistema de suministro de aire comprimido con un nuevo compresor DH de CompAir que funciona con un principio de compresión innovador y exento de aceite. Además de la eliminación de fugas, actualmente la cervecera es capaz de generar el aire comprimido que necesita con unos costes energéticos aproximadamente un 30% inferiores.

Mayor capacidad de producción



PureAir sin aceite	Rango de presión (bar)	FAD (m ³ /min)	Potencia del motor (kW)
Serie D Compresores de tornillo exentos de aceite	4 – 10	7,0 – 42,6	75 – 300
Serie DH Compresores de tornillo exentos de aceite con inyección de agua	5 – 10	2,3 – 18,6	15 – 110
Quantima Compresores centrífugos exentos de aceite	3 – 8	26,7 – 70,9	150 – 300
Ultima Compresores de dos etapas de tornillo con dos motores de imanes permanentes exentos de aceite	8 – 10	6,7 – 23,3	75 – 160
Serie S Compresores scroll exentos de aceite	8 – 10	0,35 – 1,77	4 – 15
Serie R Compresores de pistón de alto rendimiento exentos de aceite	4 – 12	7,5 – 18,1	45 – 110



Tornillo lubricado	Rango de presión (bar)	FAD (m ³ /min)	Potencia del motor (kW)
Serie L Compresores de tornillo lubricados con aceite	5 – 13	0,2 – 47,1	2,2 – 250



Tratamiento del aire comprimido y accesorios
Recuperación de calor
Separadores de agua
Filtros de aire comprimido
Secadores de adsorción
Generadores de nitrógeno
Drenajes de condensado
Supervisión proactiva en tiempo real iConn
Controladores de compresor Delcos
Secuenciadores SmartAir Master



Mantenimiento y reparación

Auditorías de aire comprimido

Oferta de garantía y reparación

Técnicos de asistencia cualificados y formados en la fábrica

Aceites y repuestos originales

Repuestos y red de distribución a nivel mundial



Soluciones de aire comprimido portátiles

Compresores portátiles	Rango de presión (bar)	FAD (m ³ /min)	Potencia del motor (kW)
Serie C Compresores de tornillo portátiles lubricados con aceite	7 - 24	1,0 - 27,0	13,2 - 228



La cortina de burbujas de aire del pilote base protege la naturaleza

A 50 millas náuticas al noroeste de Sylt, la compañía ZÜBLIN ha construido la tercera plataforma de investigación marina alemana FINO3, en el límite de una zona óptima para la colocación de aerogeneradores en el estrecho de Schleswig-Holstein en la costa del mar del Norte. Para proteger la fauna marina de las emisiones acústicas durante la colocación del pilote base, 9 compresores CompAir TurboScrew generaban una cortina de burbujas de aire alrededor de la obra.

Caso de éxito

Experiencia Global - Servicio local

Con más de 200 años de excelencia técnica, la marca CompAir ofrece una amplia gama de compresores y accesorios de alta fiabilidad y eficiencia energética adaptados a todo tipo de aplicaciones.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con capacidad de asistencia técnica local.

De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología. Como parte del grupo internacional Gardner Denver, CompAir se ha mantenido en todo momento la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. De esta manera, ayudamos a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de disponibilidad.



Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad fija y variable
- Pistón
- Portátiles

Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad fija y variable
- De pistón
- Centrífugos de alta velocidad – Quantima®
- Scroll

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Gestión del condensado
- Generador de nitrógeno

Sistemas de control innovadores

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master
- Gestión de datos segura iConn

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

Servicios de valor añadido

- Auditorías Energéticas profesionales
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir