



Secadores de adsorción

Tratamiento de aire de alta eficiencia



Tratamiento de aire comprimido
energéticamente eficiente

Serie A

Aire totalmente seco y limpio

Secadores de aire comprimido modulares Serie A: una solución especializada para cada aplicación

Al combinar las ventajas demostradas del secado por adsorción con un diseño moderno, CompAir ha creado un sistema extremadamente compacto y fiable que produce aire comprimido completamente seco y limpio.

La parte esencial de toda solución de tratamiento de aire comprimido es el secador. Sus funciones son eliminar el vapor de agua, detener la condensación, evitar la corrosión y, en el caso de los secadores de adsorción, inhibir el desarrollo de microorganismos.

La Gama A de secadores de adsorción con regeneración sin calor de CompAir ha demostrado ser la solución idónea para miles de usuarios de aire comprimido de todo el mundo en industrias muy diversas.

¿Por qué elegir la tecnología de secador de adsorción?

Los equipos de purificación de aire deben ofrecer fiabilidad y un rendimiento sin riesgos y, a la vez, proporcionar el equilibrio adecuado entre la mejor calidad de aire y el menor coste de funcionamiento.

Los secadores de adsorción sin calor, denominados igualmente secadores PSA, son los más sencillos de su clase y se utilizan desde hace tiempo en numerosas industrias y aplicaciones. Son simples, fiables y económicos: con frecuencia, constituyen la única solución viable para los sistemas de caudal bajo y medio. Asimismo, los secadores modulares sin calor como los de la Serie A proporcionan una solución más fiable, pequeña, compacta y ligera, que puede instalarse tanto en la sala de compresores como en el punto de uso.



“

El aire seco y limpio aumenta la eficiencia de la producción y reduce los costes de mantenimiento y el tiempo de parada por avería. Sólo un secador de adsorción puede proporcionar los mayores niveles de aire comprimido seco.

”

Descripción general de la Serie A

Series AX1N - AX7N

Caudales desde 0,08 m³/min



Series AX10N - AX50N

Caudales desde 0,96 m³/min



Series A068XS - A340XS

Caudales desde 6,8 m³/min



A068XLE - A340XLE

Caudales desde 6,8 m³/min



Funcionamiento

Los secadores de adsorción se basan en el principio de que la humedad siempre migra hacia el medio más seco posible. Así, eliminan el vapor de agua del aire comprimido haciéndolo pasar por un material desecante adsorbente.

Al entrar en contacto con el material adsorbente, al vapor de agua se transfiere del aire húmedo al desecante seco. Dado que los materiales adsorbentes tienen una capacidad de adsorción limitada, es necesario regenerarlos o sustituirlos cuando ésta se alcanza. Por tanto, para ofrecer aire comprimido limpio y seco de forma continua, los secadores de adsorción utilizan dos cámaras de material desecante: mientras una de ellas se mantiene conectada al circuito y seca el aire comprimido entrante, la otra permanece aislada del circuito, en fase de regeneración, o se vuelve a presurizar para volver a admitir la entrada de aire. Todos los secadores de adsorción eliminan el agua de esta forma.

La energía consumida por un secador de adsorción se puede atribuir directamente al método empleado para regenerar el material adsorbente. Los secadores de la Serie A de CompAir utilizan el método PSA sin calor o TSA de regeneración por calor.

Ventajas de los secadores de adsorción sin calor:

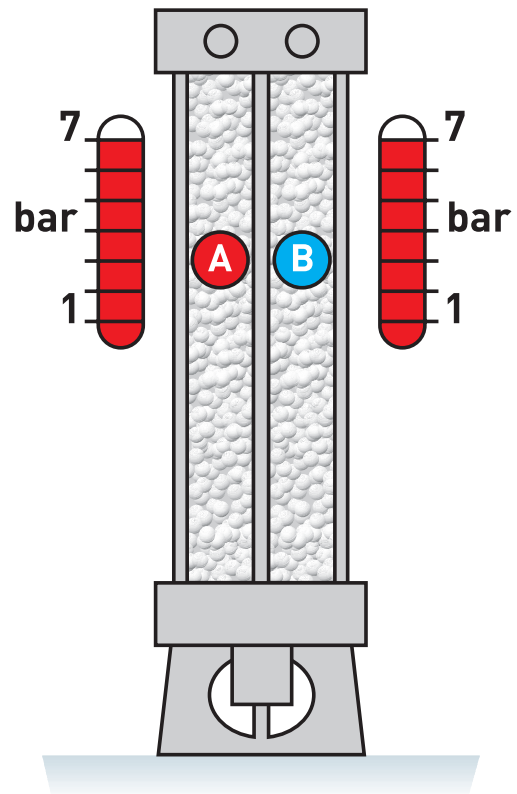
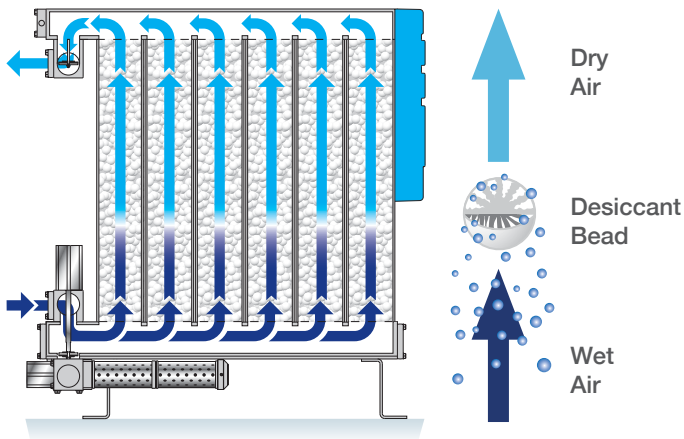
- ▶ Diseño probado, robusto y fiable
- ▶ Adecuados para todo tipo de industrias y aplicaciones. Algunos métodos de regeneración son incompatibles con ciertas industrias/aplicaciones
- ▶ Menor inversión y complejidad en comparación con otros métodos de regeneración
- ▶ Menores costes de mantenimiento en comparación con otros métodos de regeneración
- ▶ Ausencia de calor, calentadores y otros problemas derivados del calor

Eficiencia de fabricación superior

Ciclo de secado

El aire del proceso entra al secador por la entrada y se dirige a la cámara de secado conectada a través de las válvulas de entrada y del colector inferior.

El aire se distribuye uniformemente en las columnas de secado y atraviesa el material desecante, que reduce el contenido de vapor de agua. El aire seco del proceso se mezcla en el colector superior y sale del secador por las válvulas de retención de salida.



Transición entre columnas

Antes de producirse la transición de la columna conectada (secado) a la columna aislada (regeneración), la válvula de escape del secador se cierra para que el aire de purga presurice la columna aislada.

Este método permite mantener la presión y el punto de rocío del sistema durante la transición entre las cámaras de secado.



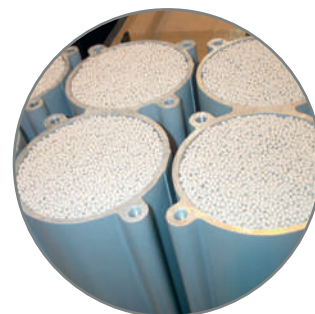
Cuatro características clave que garantizan la calidad del aire

CompAir Filtración

Los secadores de adsorción se han diseñado para la eliminación de vapor de agua, no para el agua en estado líquido, los aerosoles de agua, el aceite, las partículas ni los microorganismos. Sólo la prefiltración y la postfiltración de CompAir pueden garantizar la eliminación de estos contaminantes y la calidad del aire de conformidad con todas las ediciones de la norma ISO 8573-1.

Diseño de aluminio modular

Se usa aluminio extruido en todo el sistema para las cámaras de secado y los colectores de distribución. Este diseño permite la retención del material desecante en las cámaras de secado.



El relleno "Snowstorm" evita que el material desecante se mueva durante el funcionamiento y también elimina el desgaste y la descomposición de éste, que puede causar la pérdida del punto de rocío a presión.

Material desecante adsorbente

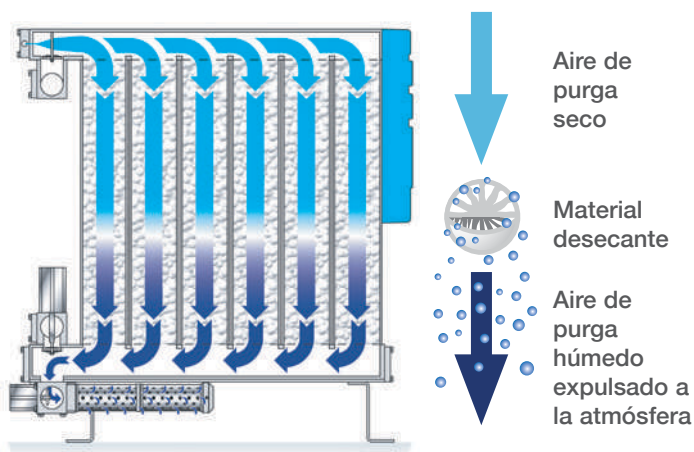
- Una capacidad óptima de adsorción y regeneración
 - > a fin de garantizar un punto de rocío constante
- Escasa presencia de polvo
 - > para evitar el bloqueo de la filtración en sentido descendente
- Alta resistencia a la compresión
 - > para evitar la descomposición del desecante durante el funcionamiento
- Alta resistencia a la condensación sin aceites y agentes corrosivos
 - > para compatibilidad con todos los tipos de compresores de aire, sus lubricantes y condensados

Ciclo de regeneración (PSA sin calor)

Al principio del ciclo de regeneración, la válvula de escape del secador se cierra y la cámara aislada mantiene la presión de línea completa. El punto de rocío del aire de la cámara aislada es igual al del aire que sale del secador.

A continuación, la válvula de escape se abre y el aire seco de la cámara se expande rápidamente a medida que sale del secador por el silenciador de escape, forzando así la eliminación del agua del material desecante.

Una vez despresurizada la cámara conectada, una purga constante de aire seco del proceso se dirige al colector superior aislado. Este aire se denomina aire de purga. Con la válvula de escape abierta, el aire de purga a presión de línea se expande hasta alcanzar la presión atmosférica y circula por las columnas sobre el material desecante de la cámara aislada. Dado que el aire de purga a presión de línea contiene una cantidad fija de vapor de agua, su expansión hace que sea aún más seco, aumentando así su capacidad de eliminación de agua del material desecante saturado.



Tratamiento de aire CompAir

Método de relleno "Snowstorm"

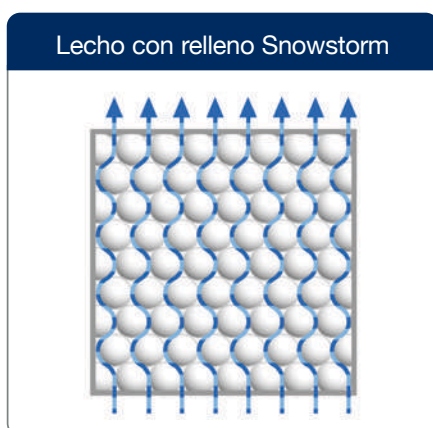
La técnica de relleno Snowstorm, exclusiva de los secadores modulares CompAir, se utiliza para cargar las cámaras de secado con material desecante adsorbente.

- Máxima compactación del material desecante con una utilización plena de todo el espacio disponible
- Evita la canalización de aire a través del desecante, algo que ocurría en los diseños de doble torre. A causa de la canalización, los diseños de doble torre requieren más desecante para lograr el mismo punto de rocío, lo que supone un mayor tamaño físico y unos costes de funcionamiento y mantenimiento más elevados
- Evita el desgaste del desecante que puede dar lugar a filtros sucios y bloqueados y a la pérdida del punto de rocío
- Permite utilizar el 100% del material desecante disponible para el secado y, por tanto, reduce la cantidad de desecante necesaria y los costes de mantenimiento
- Se regenera el 100% del desecante, lo que garantiza un punto de rocío constante
- Proporciona una resistencia baja y uniforme al flujo de aire, lo que permite usar varias cámaras y bancos de secadores, característica sólo disponible con la gama A de CompAir

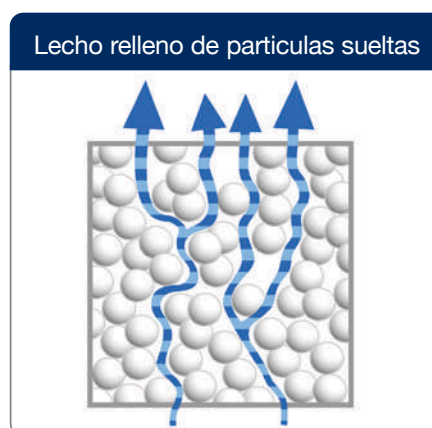


Relleno "Snowstorm"

El relleno "Snowstorm" garantiza un punto de rocío constante



Secado constante sin desgaste del desecante



Secado inconstante y desgaste del desecante

Ahorro energético con el sistema de gestión de energía de conmutación en función del punto de rocío (DDS)

La energía necesaria para regenerar el material desecante de la cámara aislada de un secador de adsorción es constante. Su cálculo se basa en el supuesto de que el secador funciona a plena carga y que el material desecante que requiere regeneración está totalmente saturado. En realidad, es poco frecuente que un secador funcione constantemente a plena carga (por ejemplo, durante los cambios de turno y los períodos de baja demanda). Las fluctuaciones diarias y estacionales de la temperatura y la humedad del ambiente también influyen en la carga de trabajo del secador.

En tales condiciones, cuando el caudal de aire cambia de una cámara a la otra durante el ciclo de secado, es probable que el material desecante pendiente de regeneración conserve parte de su capacidad de adsorción. Dado que la energía utilizada para regenerar el material parcialmente saturado se basa en una saturación completa, el consumo de energía (aire de purga) es superior al realmente necesario.

Funcionamiento de DDS: ciclo de ahorro de energía (ejemplo de un secador sin calor)

Tiempo [Minutos]	Ciclo de secado / regeneración DDS									
	0	2.5	3	Tiempo de transición conforme al punto de rocío de salida	Transición	0	2.5	3	Tiempo de transición conforme al punto de rocío de salida	Transición
Lado A	Regeneración	Presurización	Ahorro de energía			Secado				
Lado B	Secado					Regeneración	Presurización	Ahorro de energía		

Ahorro energético DDS (se muestra el ejemplo de secador sin calor)

Demanda de aire %	Ahorro energético %	Ahorro energético		Ahorro ambiental	
		P/A kW	P/A Kg CO ₂	P/A kW	P/A Kg CO ₂
100	33,00	95,040	50,371		
90	40,00	115,200	61,056		
80	47,00	135,360	71,741		
70	53,00	152,640	80,899		
60	60,00	172,800	91,584		
50	66,00	190,080	100,742		

Presión del sistema de 6 bar g. Temp. máx. de 35 °C. Caudal del sistema de 1.700 m³/h (1.000 cfm). Presión media de 6,5 bar g. Temp. media de 30 °C.

Optimización de la eficiencia

Aire de la máxima calidad al precio más bajo

El secador de aire comprimido AXLE de CompAir ha sido diseñado específicamente para ofrecer todos los beneficios del secador de adsorción sin regeneración térmica (tipo heatless) de la Serie A. Lo hace con un menor coste de energía y un menor impacto medioambiental mediante su método de regeneración de vacío. Esto permite usar en toda la planta alrededor de un 17 % más del aire comprimido limpio y seco.

Se consigue añadiendo un sistema asistido por vacío.



Bomba de vacío de paletas rotativas Elmo Rietschle con motores IE3 de conformidad con la UL 1004



Controlador XLE



Presentamos el AXLE

Secadores de adsorción sin calor de bajo consumo

El AXLE ha sido diseñado específicamente para ofrecer todos los beneficios del tradicional secador de adsorción sin aporte de calor (tipo heatless) de la Serie A con todos los beneficios añadidos de un aumento del aire comprimido. Disponible para su uso en planta, con menores costes de energía y un menor impacto medioambiental.



DISEÑADO PARA LOGRAR AIRE DE CALIDAD Y EFICIENCIA ENERGÉTICA



CO₂ REDUCIDO

Elección del secador

Los secadores no deben elegirse basándose exclusivamente en el coste energético, sino también en la calidad del aire que suministran, su idoneidad en el sector y la aplicación en los que se van a usar, su fiabilidad y el coste total de propiedad.

¿Qué tiene de especial esta tecnología?

Solución para lograr un aire completamente limpio y seco con una calidad garantizada.

- Incluye filtración previa y posterior
- Calidad del aire suministrado de conformidad con la ISO08573-1
- Apta para todas las aplicaciones industriales

Tecnología heatless de bajo consumo

- 17 % más de aire disponible para su uso en comparación con otros secadores sin calor
- De media, un consumo de energía un 60 % menor en comparación con otros secadores sin calor y un consumo de energía un 39 % menor frente a secadores de regeneración por calor
- Sistema de Gestión de Energía incorporado de serie para un mayor ahorro

Se adapta perfectamente a aplicaciones farmacéuticas, de alimentación y de bebida.

- Utiliza un aire procesado limpio y seco para la regeneración (no se contamina el lecho de adsorción)
- Fabricado con materiales en conformidad con la norma 21 de la FDA y exento de la EC1935-2004

Menor coste total de propiedad

- Costes de funcionamiento bajos
- Periodos amplios de mantenimiento preventivo y tiempos de mantenimiento más cortos
- Costes de mantenimiento menores en comparación con otros tipos de secadores de bajo consumo

Modo de suspensión sin calor para una mayor seguridad

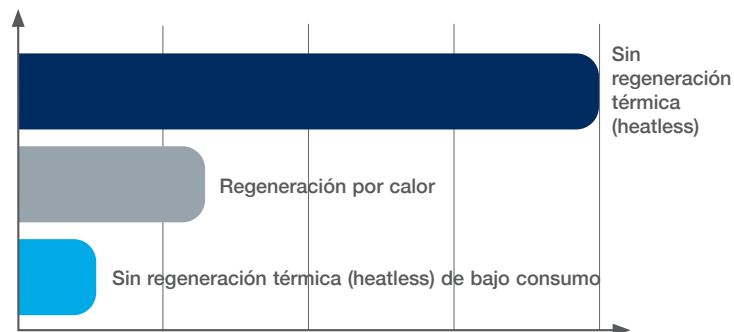
- En caso de que se produzca algún fallo en la bomba de vacío, se puede hacer funcionar el secador en modo íntegramente sin calor para mantener la planta operativa

Diseño modular

- Más pequeño, compacto y ligero que los tradicionales secadores de doble torre
- Totalmente ampliable a medida que su sistema crece
- Los secadores A-XS actuales pueden actualizarse para aumentar la vida útil de los bienes de capital actuales y reducir el gasto de capital

Comparación de eficiencia

Pérdida de aire



kW/24hrs



Datos técnicos

Serie A AX1N - AX7N

Selección de productos

Modelo	Diám. tubo	Caudales de admisión			
		[m³/min]	[m³/hr]	[L/S]	[cfm]
AX1N	(PTC)*	0,08	5,1	1,4	3
AX2N	(PTC)*	0,14	8,5	2,4	5
AX3N	(PTC)*	0,28	17	4,7	10
AX4N	(PTC)*	0,43	26	7,2	15
AX7N	(PTC)**	0,68	41	11,4	24

* 8 mm para conectar accesorios en la entrada y salida

**12 mm para conectar los accesorios en la entrada y salida



Los caudales se indican para el funcionamiento a 7 barg (100 psi g), referidos a 20°, 1 barg y humedad relativa de 0%. Para caudales a otras presiones, aplique los factores de corrección que se muestran.

Rendimiento del secador

Modelos de secador	*Punto de rocío [Estándar]		Clasificación ISO 8573-1:2010 [Estándar]	*Punto de rocío [Opción 1]		Clasificación ISO 8573-1:2010 [Opción 1]
	[°C]	[°F]		[°C]	[°F]	
AX_N	-40	-40	Clase 2	-70	-100	Clase 1

Datos técnicos

Modelos de secador	Presión mín. funcionamiento		Presión máx. funcionamiento		Temp. mín. admisión		Temp. máx. admisión		Temp. ambiente máx.	
	[bar g]	[psi g]	[bar g]	[psi g]	[°C]	[°F]	[°C]	[°F]	[°C]	[°F]
AX_N	4	58	16	232	1,5	35	50	122	50	122

Modelos de secador	Suministro eléctrico [estándar] Tolerancia ±10%	Conexión roscada	Nivel de ruido [Promedio]	Opciones de controlador electrónico	Función	
			dB[A]		Indicación de encendido	Indicación de intervalo de mantenimiento
AX_N	100 - 240 VAC / 50 o 60 Hz	BSPP o NPT	<75	AX_N	.	.

Factores de corrección

Factor de corrección de temperatura - CFT							
Temperatura máxima de admisión	[°C]	25	30	35	40	45	50
	[°F]	77	86	95	104	113	122
	CFT	1,00	1,00	1,04	1,04	1,14	1,37

Factor de corrección de presión - CFP														
Presión mínima de admisión	[bar g]	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	
	[psi g]	58	73	87	102	116	131	145	160	174	189	203	232	
	CFP	1,60	1,33	1,14	1,00	0,88	0,8	0,72	0,67	0,61	0,57	0,53	0,47	

Factor de corrección del punto de rocío - CFD			Estándar	Opción 1
Punto de rocío necesario	PDP °C		-40	-70
	PDP °F		-40	-100
	CFD		1,00	1,43

Pesos y dimensiones

Modelo	Diám. tubo	Dimensiones						Peso [Kg]
		Altura [A]		Anchura [An]		Profundidad [Pr]		
		[mm]	[ins]	[mm]	[ins]	[mm]	[ins]	
AX1N	PTC	439	17,3	263	10,3	220	8,7	9
AX2N		439	17,3					9
AX3N		649	25,6					14
AX4N		893	35,2	280	11,0	19		
AX7N		1193	47,0			26		

Filtración recomendada

Modelo	Diámetro del tubo del filtro BSPT o NPT	Prefiltro de uso general de admisión	Filtro de polvo de descarga
AX1N	3/8"	CF0006G3/8'B en el CF0006G3/8'C	Integrado en el secador
AX2N			
AX3N			
AX4N			
AX7N			

AX10N to AX50N

Selección de productos

Modelo	Diám. tubo	Caudales de admisión			
		[m³/min]	[m³/hr]	[L/S]	[cfm]
AX10N	1"	0,96	58	16	34
AX12N		1,17	70	19	41
AX15N		1,50	90	25	53
AX19N		1,87	112	31	66
AX25N		2,50	150	42	88
AX30N		3,00	180	50	106
AX38N		3,73	224	62	132
AX50N		5,02	301	84	177



Los caudales se indican para el funcionamiento a 7 barg (100 psi g), referidos a 20°, 1 barg y humedad relativa de 0%. Para caudales a otras presiones, aplique los factores de corrección que se muestran.

Rendimiento del secador

Modelos de secador	Punto de rocío [Estándar]		Clasificación ISO 8573-1:2010 [Estándar]	Punto de rocío [Opción 1]		Clasificación ISO 8573-1:2010 [Opción 1]
	[°C]	[°F]		[°C]	[°F]	
AX10N - AX50N	-40	-40	Clase 2	-70	-100	Clase 1

Datos técnicos

Modelos de secador	Presión mín. funcionamiento		Presión máx. funcionamiento		Temp. mín. admisión		Temp. máx. admisión		Temp. máx. admisión		Suministro eléctrico [Opcional]	Conexión roscada	Nivel de ruido [dB(A)]
	[bar g]	[psi g]	[bar g]	[psi g]	[°C]	[°F]	[°C]	[°F]	[°C]	[°F]			
AX10NS - AX50NS	4	58	16	232	1.5	35	50	122	50	122	110-240 VAC 50/60 Hz	BSPP o NPT	<85

Opciones de controlador electrónico

Opciones de controlador	Función						
	Indicación de encendido	Indicación de avería	Service Interval Indication	Ajustes de alarma configurables	Contactos remotos de alarma libres de tensión	Sistema de gestión energética DDS	Display del punto de rocío
AX10N - AX50N (control electrónico)	.		.		.		
AX10NS - AX50NS		

Factores de corrección

Factor de corrección de temperatura - CFT							
Temperatura máxima de admisión	[°C]	25	30	35	40	45	50
	[°F]	77	86	95	104	113	122
	CFT	1,00	1,00	1,04	1,04	1,14	1,37

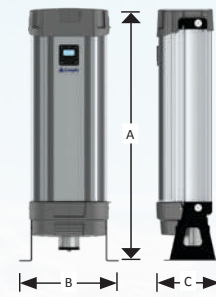
Factor de corrección de presión - CFP													
Presión mínima de admisión	[bar g]	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16
	[psi g]	58	73	87	100	116	131	145	160	174	189	203	232
	CFP	1,60	1,33	1,14	1,00	0,88	0,80	0,72	0,67	0,61	0,57	0,53	0,47

Factor de corrección del punto de rocío - CFD			
		Estándar	Opción 1
Punto de rocío necesario	PDP °C	-40	-70
	PDP °F	-40	-100
	CFD	1,00	1,43

Filtro de polvo de salida integrado en el secador.

Pesos y dimensiones

Modelo	Diám. tubo admisión/ descarga	Dimensiones						Peso	
		Altura [Al]		Anchura [An]		Profundidad [Pr]			
		[mm]	[ins]	[mm]	[ins]	[mm]	[ins]	[kg]	[lbs]
AX10N	1"	743	29	426	17	283	11	47	103
AX12N		743	29	426	17	283	11	47	103
AX15N		923	36	426	17	283	11	58	127
AX19N		923	36	426	17	283	11	58	127
AX25N		1098	43	426	17	283	11	71	155
AX30N		1248	49	426	17	283	11	83	182
AX38N		1498	59	426	17	283	11	96	210
AX50N		1848	73	426	17	283	11	118	258



AX10N to AX50N

Filtración recomendada

Modelo	Diámetro del tubo del filtro BSPT o NPT	Prefiltro de uso general de admisión	Filtro de alta eficiencia de admisión	Filtro de polvo de descarga
AX10N	1"	CF0018G1"B	CF0018G1"C	Integrado en el secador
AX12N				
AX15N				
AX19N		CF0036G1"B	CF0036G1"C	
AX25N				
AX30N				
AX38N		CF0066G1"B	CF0066G1"C	
AX50N				

Los secadores incluyen filtros de carácter general y prefiltros de polvo integrales de alta eficiencia

A068XS - A340XS

Selección de productos

	Modelo	Diám. tubo	Caudales de admisión			
			[m³/min]	[m³/hr]	[L/S]	[cfm]
Un sólo banco	A068XS	2"	6,81	408	113	240
	A102XS		10,22	612	170	360
	A127XS		12,78	765	213	450
	A170XS		17,03	1020	283	600
	A212XS	2½"	21	1275	354	750
	A255XS		26	1530	425	900
	A297XS		30	1785	496	1050
	A340XS		34	2040	567	1200
Varios bancos	2 x A212XS	2½"	43	2550	708	1500
	2 x A255XS		51	3060	850	1800
	2 x A297XS		60	3570	992	2100
	2 x A340XS		68	4080	1133	2400
	3 x A255XS	77	4590	1275	2700	
3 x A297XS	89	5355	1488	3150		
3 x A340XS	G 2½"	102	6120	1700	3600	



Los caudales se indican para el funcionamiento a 7 barg (100 psi g), referidos a 20°, 1 barg y humedad relativa de 0%. Para caudales a otras presiones, aplique los factores de corrección que se muestran.

Rendimiento del secador

Modelos de secador	Punto de rocío [Estándar]		Clasificación ISO 8573-1:2010 [Estándar]	Punto de rocío [Opción 1]		Clasificación ISO 8573-1:2010 [Opción 1]	Punto de rocío [Opción 2]		Clasificación ISO 8573-1:2010 [Opción 2]
	[°C]	[°F]		[°C]	[°F]		[°C]	[°F]	
A068XS - A340XS	-40	-40	Clase 2	-70	-100	Clase 1	-20	-4	Clase 3

Datos técnicos

Modelos de secador	Presión mín. funcionamiento		Presión máx. funcionamiento		Temp. mín. admisión		Temp. máx. admisión		Temp. ambiente máx.		Suministro eléctrico [Estándar]	Suministro eléctrico [Opcional]	Conexión roscada	Nivel de ruido [dB(A)]
	[bar g]	[psi g]	[bar g]	[psi g]	[°C]	[°F]	[°C]	[°F]	[°C]	[°F]				
AX_S	4	58	13	190	5	41	50	122	55	131	85 - 265 V 1ph 50/60Hz	N/A	BSPP or NPT	<75
AX_E														

Opciones de controlador

Opciones de controlador	Función									
	Indicación de encendido	Indicación de avería	Visualización de valores de estado de avería	Indicación de intervalo de mantenimiento	Temporizadores de cuenta atrás de mantenimiento	Ajustes de alarma configurables	Contactos remotos de alarma libres de tensión	Temporizador de mantenimiento de filtros	Sistema de gestión energética DDS	
AX_S										
AX_SDS	•	•		•			•		•	
AX_E			•		•	•		•		•

* Disponible una opción homologada según ATEX. Para entornos peligrosos, se dispone de una versión de serie AX totalmente neumática homologada según ATEX. Directiva ATEX 94/9/CE Grupo II, Categoría 2GD, T6.

Factores de corrección

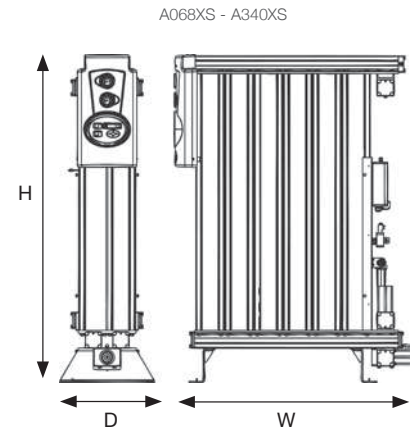
Factor de corrección de temperatura - CFT							
Temperatura máxima de admisión	[°C]	25	30	35	40	45	50
	[°F]	77	86	95	104	113	122
	CFT	1,00	1,00	1,00	1,04	1,14	1,37

Factor de corrección de presión - CFP											
Presión mínima de admisión	[bar g]	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	[psi g]	58	73	87	100	116	131	145	160	174	189
	CFP	1,60	1,33	1,14	1,00	0,89	0,80	0,73	0,67	0,62	0,57

Factor de corrección del punto de rocío - CFD		Opción 2	Estándar	Opción 1
Punto de rocío necesario	PDP °C	-20	-40	-70
	PDP °F	-4	-40	-100
	CFD	0,91	1,00	1,43

Pesos y dimensiones

Modelo	Diám. tubo	Dimensiones						Peso	
		Altura [Al]		Anchura [An]		Profundidad [Pr]		[kg]	[lbs]
		[mm]	[ins]	[mm]	[ins]	[mm]	[ins]		
A068XS	2"	1647	64,8	687	27,0	550	21,7	235	518
A102XS				856	33,7			316	696
A127XS				1025	40,3			355	782
A170XS				1194	47,0			450	992
A212XS	2½"	1892	74,5	1363	53,6	550	21,7	543	1197
A255XS				1532	60,3			637	1404
A297XS				1701	67,0			731	1611
A340XS								825	1818



Los secadores incluyen filtros de carácter general y prefiltros de polvo integrales de alta eficiencia.

Filtración recomendada

Modelo	Diámetro del tubo del filtro BSPT o NPT	Prefiltro de uso general de admisión	Filtro de alta eficiencia de admisión	Filtro de polvo de descarga
A068XS	2"	CF0132G 2"G	CF0132G 2"H	CF0132G 2"G
A102XS				
A127XS				
A170XS				
A212XS	2½"	CF0258G2 ½"G	CF0258G2 ½"H	CF0258G2 ½"G
A255XS				
A297XS				
A340XS				

Datos técnicos

A068XLE – A340XLE

Selección de productos

Modelo	Diám. tubo	Caudales de admisión			
		[m³/min]	[m³/hr]	[L/S]	[cfm]
A068XLE	2"	6,81	408	113	240
A102XLE	2"	10,22	612	170	360
A127XLE	2"	12,78	765	213	450
A170XLE	2"	17,03	1020	283	600
A212XLE	2½"	21	1275	354	750
A255XLE	2½"	26	1530	425	900
A297XLE	2½"	30	1785	496	1050
A340XLE	2½"	34	2040	567	1200



Los caudales se indican para el funcionamiento a 7 barg (100 psi g), referidos a 20°, 1 barg y humedad relativa de 0%. Para caudales a otras presiones, aplique los factores de corrección que se muestran.

Rendimiento del secador

Modelos de secador	Punto de rocío [Estándar]		Clasificación ISO 8573-1:2010 [Estándar]	Punto de rocío [Opción 1]		Clasificación ISO 8573-1:2010 [Opción 1]	Punto de rocío [Opción 2]		Clasificación ISO 8573-1:2010 [Opción 2]
	[°C]	[°F]		[°C]	[°F]		[°C]	[°F]	
AXLE	-40	-40	Clase 2	-70	-100	Clase 1	-20	-4	Clase 3

* La normativa ISO8573-1 se establece cuando se incluyen pre / post filtros CompAir de la Gama CF

Datos técnicos

Modelos de secador	Presión mín. funcionamiento		Presión máx. funcionamiento		Temp. mín. admisión		Temp. máx. admisión		Temp. ambiente máx.		Suministro eléctrico [Estándar]	Suministro eléctrico [Opcional]	Conexión roscada	Nivel de ruido [dB(A)]
	[bar g]	[psi g]	[bar g]	[psi g]	[°C]	[°F]	[°C]	[°F]	[°C]	[°F]				
AXLE	5	58	13	190	5	41	50	122	55	131	230V - 460V 3PH 50Hz 230V - 460V 3PH 60Hz	N/A	BSPP or NPT	<75

Modelo	A102CXLE	A103CXLE	A103XLE	A104XLE	A105XLE	A106XLE	A107XLE	A108XLE
kW de las bombas de vacío	3	3	4	5,5	5,5	8	9,5	9,5
	4,8	4,8	6,5	9	9	13	15,5	15,5

Factores de corrección

Factor de corrección de temperatura - CFT							
Temperatura máxima de admisión	[°C]	25	30	35	40	45	50
	[°F]	77	86	95	104	113	122
	CFT	1,00	1,00	1,00	1,04	1,14	1,37

Factor de corrección de presión - CFP										
Presión mínima de admisión	[bar g]	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	[psi g]	73	87	100	116	131	145	160	174	189
	CFP	1,33	1,14	1,00	0,89	0,80	0,73	0,67	0,62	0,57

Factor de corrección del punto de rocío - CFD		Opción 2	Estándar	Opción 1
Punto de rocío necesario	PDP °C	-20	-40	-70
	PDP °F	-4	-40	-100
	CFD	0,91	1,00	1,43

Para un funcionamiento correcto, los secadores de aire comprimido deben dimensionarse para una presión mínima de entrada, una máxima temperatura de entrada y un máximo caudal en el punto de instalación. Para seleccionar el secador, primero calcule el MDC (Capacidad mínima de secado) usando la fórmula siguiente, a continuación seleccione el secador de la tabla de caudales de arriba, con un caudal igual o superior al del MDC.
Capacidad de secado mínima = Flujo del Sistema x CFT x CFP x CFD.

Referencias de piezas

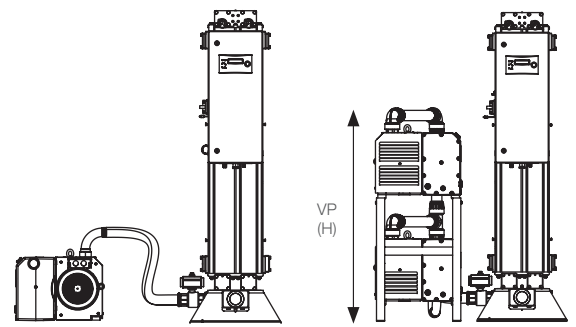
Referencias de las piezas de los secadores	Referencias de las piezas de las bombas de vacío de 50Hz	Referencias de las piezas de las bombas de vacío de 60Hz	Dryer Upgrade Kits Part Numbers
A068XLE	A068XLEP-50	A068XLEP-60	A068XLEK
A102XLE	A102XLEP-50	A102XLEP-60	A102XLEK
A127XLE	A127XLEP-50	A127XLEP-60	A127XLEK
A170XLE	A170XLEP-50	A170XLEP-60	A170XLEK
A212XLE	A212XLEP-50	A212XLEP-60	A212XLEK
A255XLE	A255XLEP-50	A255XLEP-60	A255XLEK
A297XLE	A297XLEP-50	A297XLEP-60	A297XLEK
A340XLE	A340XLEP-50	A340XLEP-60	A340XLEK

Pesos y dimensiones

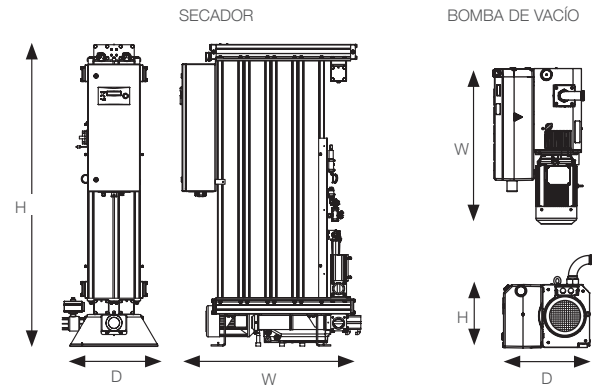
Modelo	Diám. tubo	Dimensiones						Peso	
		Altura [Al]		Anchura [An]		Profundidad [Pr]		[kg]	[lbs]
		[mm]	[ins]	[mm]	[ins]	[mm]	[ins]		
A068XLE	2"	1647	64,8	793,5	31,5	550	21,7	265	583
A102XLE				962,5	37,9			346	761
A127XLE		1892	74,5	1131,5	44,6			385	847
A170XLE				1300,5	51,2			480	1056
A212XLE	1469,5			57,9	573	1261			
A255XLE	2½"	1892	74,5	1641,5	64,6	550	21,7	667	1467
A297XLE				1807,5	71,2			761	1674
A340XLE								855	1881

A068XLE - A212XLE
VACÍO DE UNA ETAPA

A255XLE - A340XLE
DE DOS BOMBAS



Modelo	Dimensiones de la bomba de vacío						Peso	
	Altura [Al]		Anchura [An]		Profundidad [Pr]		[kg]	[lbs]
	[mm]	[ins]	[mm]	[ins]	[mm]	[ins]		
A068XLE	400	15,75	933	36,73	523	20,59	89	196
A102XLE							194	428
A127XLE							184	406
A170XLE							1304	51,34
A212XLE	390	860						
A255XLE								
A297XLE								
A340XLE								



Filtración recomendada

Modelo	Diámetro del tubo del filtro BSPT o NPT	Prefiltro de uso general de admisión	Filtro de alta eficiencia de admisión	Filtro de polvo de descarga
A068XLE	2"	CF0132G2"B	CF0132G2"C	CF0132G2"B
A102XLE				
A127XLE		CF0198G2"B	CF0198G2"C	CF0198G2"B
A170XLE				

Experiencia Global - Servicio local

Con más de 200 años de excelencia técnica, la marca CompAir ofrece una amplia gama de compresores y accesorios de alta fiabilidad y eficiencia energética adaptados a todo tipo de aplicaciones.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con capacidad de asistencia técnica local.

De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología. Como parte del grupo internacional Gardner Denver, CompAir se ha mantenido en todo momento la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. De esta manera, ayudamos a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de disponibilidad.



Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad fija y variable
- Pistón
- Portátiles

Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad fija y variable
- De pistón
- Centrífugos de alta velocidad – Quantima®
- Scroll

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Gestión del condensado
- Generador de nitrógeno

Sistemas de control innovadores

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master
- Gestión de datos segura iConn

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

Servicios de valor añadido

- Auditorías Energéticas profesionales
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir